



EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK

**UM LÄNGEN VORAUSS
LENGTHS AHEAD**



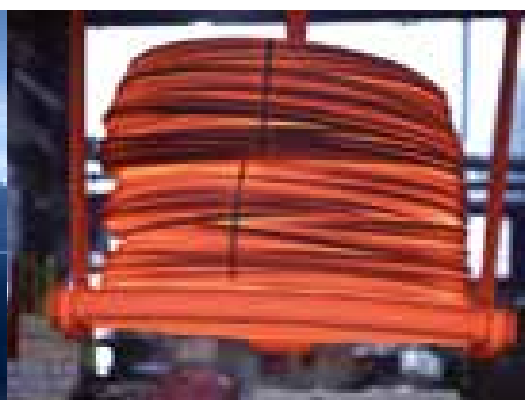
EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK

Wir sind Hersteller und Anbieter von Blankstahl und Profilen aus Stahl und Titan, schwerpunktmäßig für die Anwendungsbereiche Automotive, Maschinenbau, Energietechnik und Medizintechnik. Unsere Mission ist es, unsere Kunden als kompetenter und zertifizierter Partner von der Werkstoffauswahl über die Entwicklungsphase bis zur Serienfertigung einschließlich zu begleiten und mit unserem Know-how ihren Erfolg zu sichern. Unser Anspruch ist es, die Erwartungen unserer Kunden hinsichtlich Service, Liefertreue und Qualität umfassend zu erfüllen. Bei allen unseren Unternehmungen handeln wir verantwortungsbewusst gegenüber Umwelt, Mitarbeitern und Gesellschaft.

Made in Germany – die Fertigung unserer Produkte erfolgt ausschließlich in Deutschland.

We are a manufacturer and supplier of bright steel and profiles made of steel and titanium, focusing on applications in automotive engineering, machine construction, energy engineering and medical equipment. Our mission is to support our customers as a competent, certified partner, assisting them from material selection and the development phase, all the way to series production, and applying our expertise to safeguard their success. Our ambition is to completely fulfil the expectations of our customers as regards service, reliable supplies and quality. All our actions are governed by our sense of responsibility for the environment, our employees and society as a whole. Made in Germany – our products are manufactured exclusively in Germany.

Geschäftsführung / Managing Director





EZM Driveline

Die EZM Edelstahlzieherei Mark fertigt im Kaltverformungsverfahren gezogenen sowie geschliffenen und polierten Blankstahl in unterschiedlichsten unlegierten und legierten Stählen, der unter dem Markennamen EZM Driveline geführt wird. Blankstahl bietet gegenüber gewalzten und geschmiedeten Produkten den Vorteil größerer Verarbeitungstiefe.

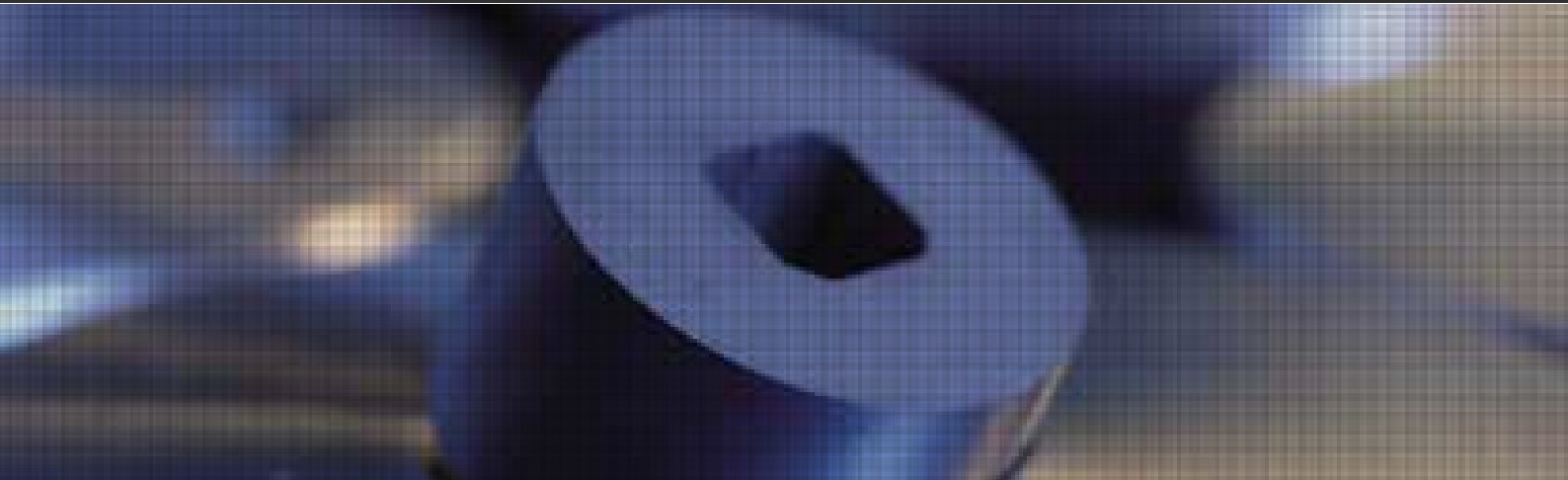
Von ganz besonderer Bedeutung ist dabei ein bleilegierter Kohlenstoffstahl für Dieseleinspritzpumpen. Die einzigartigen Eigenschaften dieser EZM-Spezialität erfüllen auf perfekte Weise so widersprüchliche Anforderungen wie höchste Druckbeständigkeit einerseits und optimale Zerspanbarkeit andererseits.

EZM Driveline

Under the brand name EZM Driveline, EZM Edelstahlzieherei Mark uses cold-forming processes to manufacture drawn, ground as well and polished bright steel in a wide variety of alloyed and plain carbon steel grades. Bright steel offers the advantage of a greater range of processing options, compared to rolled and forged products. Of very special importance in this context is a lead-alloyed carbon steel for diesel injection pumps. The unique properties of this EZM speciality offer the perfect answer to such contradictory demands as maximum pressure resistance, on the one hand, and optimum machining properties, on the other.

EZM DRIVELINE





EZM Profiline

Ein weiterer Schwerpunkt der EZM liegt in der Fertigung von kaltverformten Profilen, die unter dem Namen EZM Profiline geliefert werden. In der einfachsten Form sind dies kantige DIN-Profile wie 4-Kant-, 6-Kant- und 8-Kant- Abmessungen. Spezialisiert hat sich EZM auf zeichnungsgebundene, kaltgezogene Sonderprofile, die höchsten Anforderungen an das Produkt unserer Kunden erfüllen. Durch den betriebseigenen Werkzeugbau ist EZM in der Lage, komplizierte Profilgeometrien einzustellen und zu fertigen. Die teilweise im $m\mu$ -Bereich zu fertigenden Profile werden dabei prozesssicher überwacht. EZM ist durch eine enorme Vielfalt an Beiz-, Beschichtungs- und Wärmebehandlungsmöglichkeiten in der Lage, Profile aus nahezu allen kaltverformbaren Stahlwerkstoffen sowie Titan mit höchsten Oberflächenanforderungen herzustellen.

EZM Profiline

Another focus of EZM is the manufacture of cold-formed profiles, which are supplied under the name EZM Profiline. In the simplest form, we supply standard DIN profiles, such as square, hexagonal and octagonal dimensions. EZM is specialist of special cold-drawn profiles to customer drawings, which meets the highest product demands of our customers. Thanks to having an in-house toolmaking department, EZM is in a position to set and manufacture complicated profile geometrics. The profiles, partially manufacture in the $m\mu$ -area, are reliably monitored in the process. An enormous variety of pickling, coating and heat treatment capabilities enables EZM to supply profiles made of virtually all cold-formable steel materials and titanium that comply with the most stringent demands on surface quality.

EZM PROFILINE



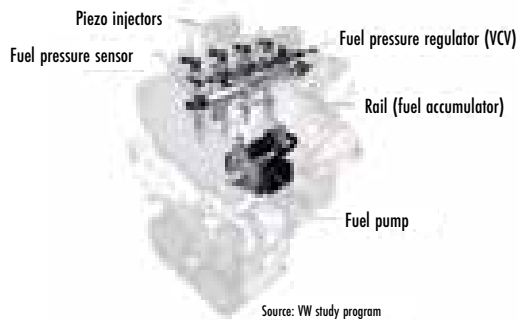


Automobilbau

Blankstahl und Profile von EZM leisten in nahezu allen Bereichen des Automobilbaus ihren Dienst. Von großer Bedeutung im Bereich Fahrzeug- und Automobilbau ist der von EZM gefertigte bleilegierte Kohlenstoffstahl für Dieseleinspritzsysteme. Im Motorenbereich finden EZM Blankstahl und Profile für Ventile, Ventilteller und -sitze, Zylinderkopfdichtungen, Kolbenringe und Ventilkegel ihre Anwendung. Ergänzt wird die Produktpalette im Automobilbau um Wiegestückprofile für die Antriebskette sowie Flügelzellenprofile für Ölförderpumpen und Profile für die Sitzverstellung. Unsere Kunden schätzen unsere Flexibilität.

Automotive engineering

Bright steel and profiles from EZM play a part in almost every sector of automotive engineering. Of great importance in the field of vehicle construction and automotive engineering is the lead-alloyed carbon steel produced by EZM for diesel injection pumps. In the engine sector, EZM bright steel and profiles are used for valves, valve discs and seats, cylinder-head gaskets, piston rings and valve cones. The product range for automotive engineering is supplemented by rocker joint profiles for the drive chain and, in the fitments sector, by stainless flat wire for cable-pull sheathing and profiles for seat adjustment. Our customers appreciate our flexibility.





Antriebstechnik

In der Antriebstechnik finden Profile von EZM in den unterschiedlichsten Bereichen ihre Anwendung. So befinden sich Klemmkörperprofile beispielsweise in dem Motor eines E-Bikes, in der Automobil-Getriebetechnik sowie in Förderbändern im Bergbau. Hohe Werkstoffqualität sowie die Präzision dieser kaltgezogenen Profile sind die entscheidenden Voraussetzungen für die Funktionssicherheit und Langlebigkeit von Freiläufen, Kupplungen, Überlastsicherungen und anderen Antriebs-elementen.

Driveline engineering

Profiles from EZM are used for a wide variety of purposes in driveline engineering. For instance, sprag profiles are found in the motor of an e-bike, in automotive gearboxes and in conveyor belts in mining. The high material quality and precision of these cold-drawn profiles meet the decisive prerequisites for the functional reliability and durability of free-wheel devices, clutches, overload protection devices and other driveline components.





Klemmkörper

Klemmkörperprofile von EZM haben sich in allen Bereichen der Antriebstechnik außerordentlich erfolgreich bewährt. Hohe Werkstoffqualität und Präzision der kaltgezogenen Klemmkörperprofile liefern die entscheidende Voraussetzung für Funktionssicherheit und Langlebigkeit von Freiläufen, Kupplungen, Überlastsicherungen und anderen Antriebselementen. Das Kaltziehen garantiert den Klemmkörpern Geradheit, Genauigkeit und Gleichmäßigkeit. Die einzuhaltenden Toleranzen bewegen sich bei Klemmkörperprofilen im μ -Bereich. Wobei es EZM gelingt, eine für das Bauteil geforderte Maßhaltigkeit von $3 \mu\text{m}$ über eine Länge von umgerechnet 5,6 km zu halten.

Sprags

Sprag profiles from EZM have proven extremely successful in every field of driveline engineering. The high material quality and precision of the cold-drawn sprag profiles are a decisive prerequisite for the reliable operation and durability of freewheel devices, clutches, overload protection devices and other driveline components. Cold drawing guarantees the straightness, accuracy and uniformity of the sprags. The tolerances to be observed for sprag profiles are in the micrometre range. In this context, EZM succeeds in maintaining the dimensional accuracy of $3 \mu\text{m}$ required for the component over a length equivalent to 5.6 km.





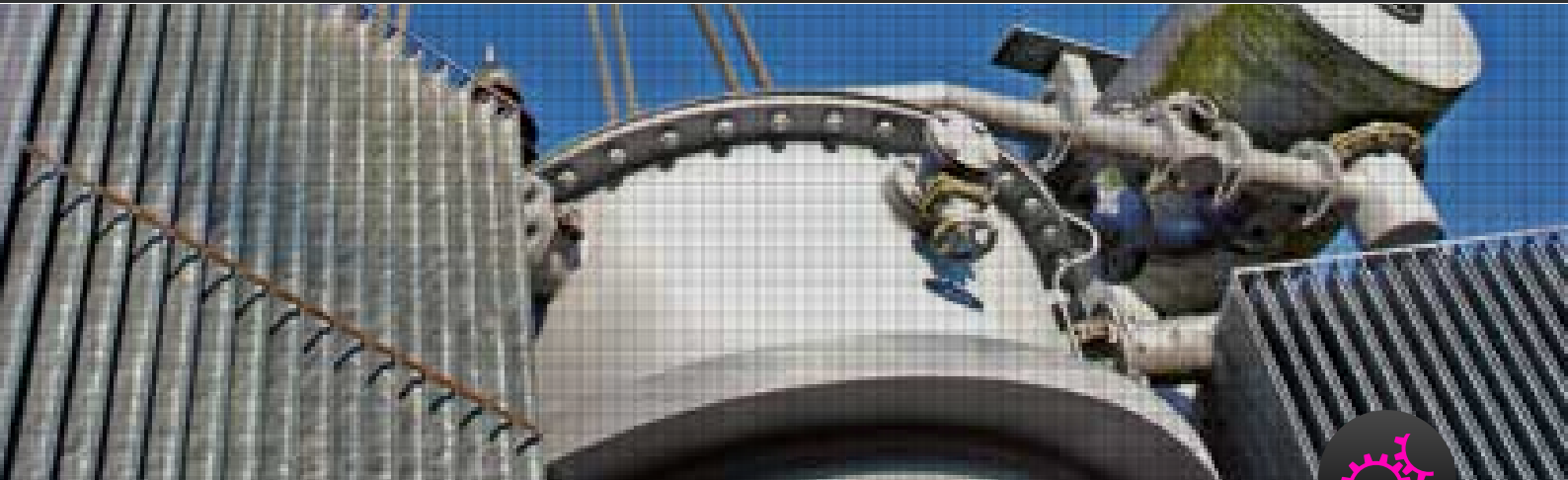
Fluidtechnik

In der Fluidtechnik finden geschliffene Rundmaterialien für Magnetventile und Ankerprofile, genormte Sechskant-Profile für Fittings und Anschlüsse sowie Siebfilter-Profile ihre Anwendung. EZM erfüllt mit seinen lieferbaren verschleißfesten Manganstählen und hoch rostbeständigen austenitischen Stählen die hohen Anforderungen der Lebensmittel- und der Chemieindustrie. Durch hohe Werkstoffqualität und große Werkstoffvielfalt ist EZM heute ein gefragter Anbieter in diesem Segment.

Fluid engineering

In fluid engineering, ground round stock is used for solenoid valves and armature profiles, standardised hexagonal profiles for fittings and connections, and profiles for filtering screens. The wear-resistant manganese steels and highly corrosion resistant austenitic steels available from EZM meet the stringent demands of the food and chemical industries. Thanks to the high quality and great diversity of its materials, EZM is today a much sought-after supplier in this segment.





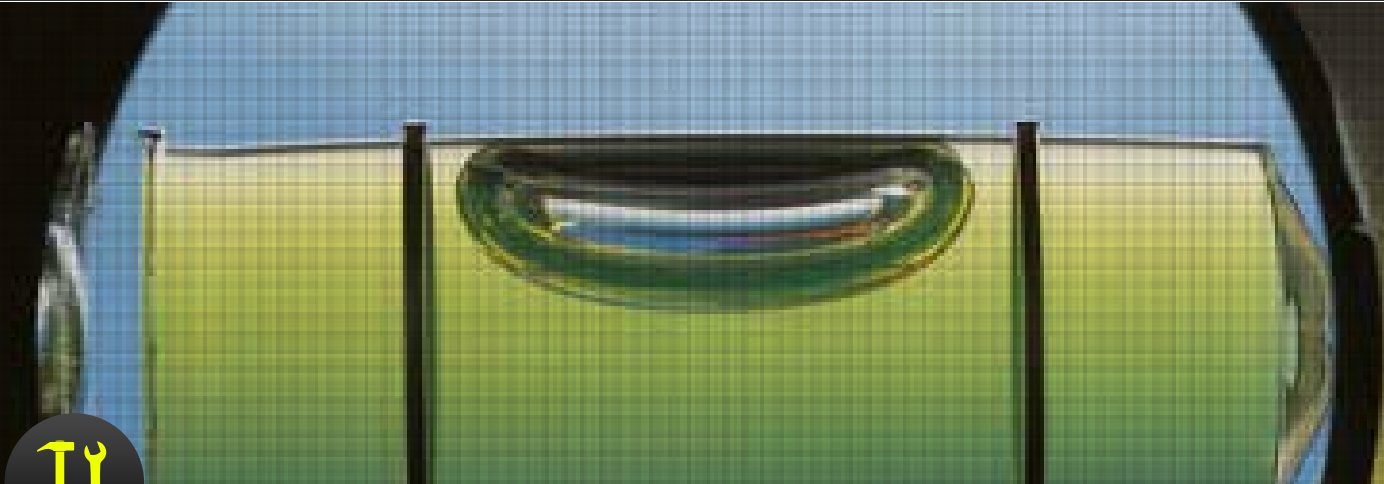
Unsere Stärke. Ihr Vorteil. Maßgeschneiderte Lösungen.

Für den Maschinen- und Anlagenbau fertigt EZM schwerpunktmäßig zeichnungsgebundene Sonderprofile für Linearführungssysteme sowie Produkte aus Wälzlagerstahl für Kugeln, Rollen, Nadeln und Stifte für Kugelbüchsen und Kugellager. Diese Profile zeichnen sich unter anderem aus durch eine größtmögliche Endabmessungsnahe bei höchster Gleichmäßigkeit innerhalb eines Loses, absoluter Geradheit, Einhaltung engster Toleranzen sowie hoher Verschleißfestigkeit.

Our strength, your advantage - Made-to-measure solutions

For machine and plant construction, EZM primarily manufactures special profiles to customer drawings for linear guide systems, as well as products made of anti-friction bearing steel for balls, rollers, needles and pins for ball bushes and ball bearings. Among other attributes, these profiles are characterised by optimum nearness to the net shape and maximum uniformity within a production lot, absolute straightness, compliance with very close tolerances and high wear resistance.





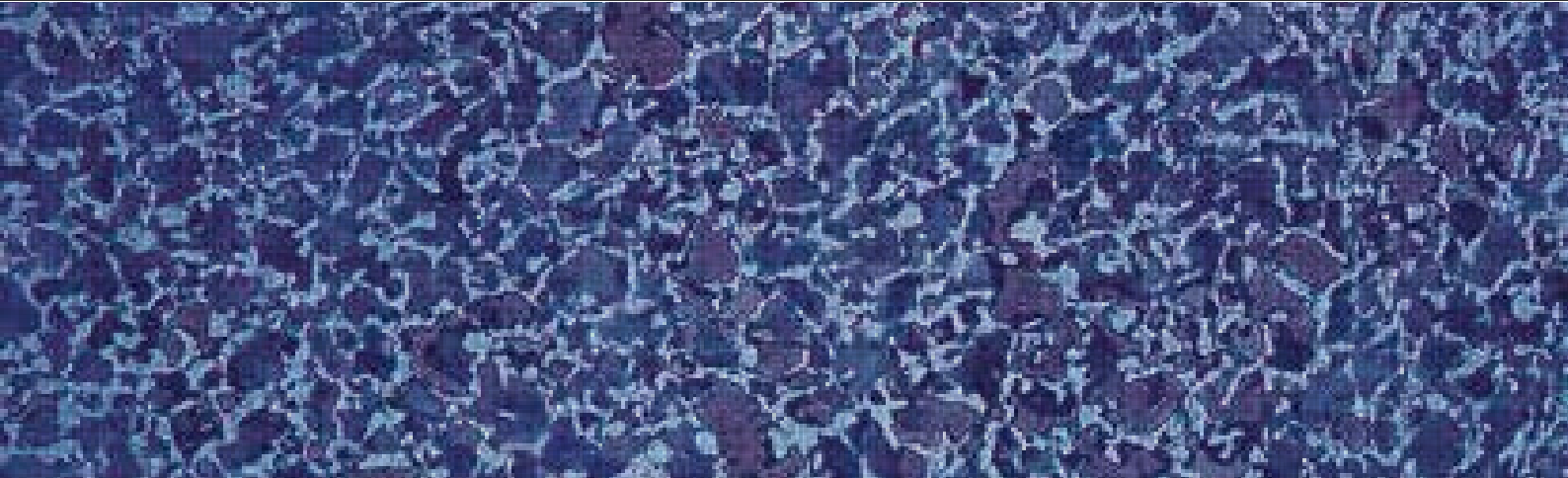
Werkzeugbau

Blankstähle und Sonderprofile von EZM kommen in hochwertigen Hand- und Maschinenwerkzeugen, Knarren, Holzbearbeitungsmaschinen, Bohrern und Fräsketten zum Einsatz. Dank ihrer präzisen Fertigung aus hochwertigen Werkstoffen ermöglichen sie die Herstellung von Werkzeugen mit großer Funktionsicherheit sowie langer Lebensdauer. Wir verfügen hierbei über jahrzehntelange Erfahrung und bieten Ihnen auch für Ihre Anwendung die passende Lösung.

Toolmaking

Bright steel and special profiles from EZM are used in high-quality hand and machine tools, ratchets, wood-working machines, drills and chain cutters. Thanks to their precision manufacture from high-quality materials, they permit production of tools offering great functional reliability and a long service life. We have decades of experience in this field and can offer the right solution for your application, too.





Qualitätsmanagement

Die EZM Edelstahlzieherei Mark verfügt über ein leistungsstarkes Labor mit umfangreichen Prüf- und Analysemöglichkeiten. Neben den serienbegleitenden Untersuchungen zur qualitativen Überprüfung unserer Produkte bieten wir spezielle Untersuchungen von Kundenmustern zur Produkt- und Bauteilentwicklung an. Die geometrische Überprüfung unserer kundenzeichnungsgebundenen Sonderprofile wird mittels 3-D-Messmaschinen durchgeführt.

Die Organisation und die Abläufe unserer Labortätigkeiten finden in Anlehnung an die DIN EN ISO/IEC 17025 statt.

Quality Management

EZM Edelstahlzieherei Mark has a high-performance laboratory with extensive testing and analysis facilities. In addition to the series-accompanying examinations for the qualitative testing of our products, we offer special examinations of customer samples for product and component development. The geometric testing of our customised special profiles is carried out through 3-D measuring machines.

The organisation and procedures of our laboratory activities are based on DIN EN ISO/IEC 17025.





Zertifiziert ✓

Zertifikate

Die EZM Edelstahlzieherei Mark ist seit der Gründung im Jahr 1997 zertifiziert. Zur langfristigen Sicherung des Unternehmens, zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit und unserer sozialen Verantwortung entwickeln wir unser integriertes Managementsystem kontinuierlich weiter. Die Anforderungen aus den Bereichen Qualität und Umweltschutz sowie Energieeffizienz sind in allen Prozessen fest verankert. Arbeitssicherheit und nachhaltiges Handeln sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

Im Einzelnen ist die EZM Edelstahlzieherei Mark zertifiziert nach den Anforderungen der DIN EN ISO 9001, der IATF 16949, DIN EN ISO 50001 und der DIN EN ISO 14001. Diese und weitere spezifische Zertifizierungen finden Sie auf unserer Homepage.

Certifications

EZM Edelstahlzieherei Mark has been certified since its foundation in 1997. To secure the company in the long term, to increase competitiveness and our social responsibility, we are continuously developing our integrated management system. The requirements from the areas of quality and environmental protection as well as energy efficiency are firmly anchored in all processes. Occupational safety and sustainable action are a matter of course for us.

In detail, EZM Edelstahlzieherei Mark is certified according to the requirements of DIN EN ISO 9001, IATF 16949, DIN EN ISO 50001 and DIN EN ISO 14001. You can find these and other specific certifications on our homepage.





Ausführungs- und Lieferprogramm/Versions and Form Supplied

Profilfertigung, kaltgezogen

- symmetrische Profile
4-Kant-Material
6-Kant-Material
8-Kant-Material
- zeichnungsgebundene Sonderprofile von 0,5 mm² bis 8 000 mm² Querschnitt

Anfasen/Anspitzen

- Durchmesserbereich 7,0 mm bis 30,0 mm rund ($\leq 7,0$ mm rund auf Anfrage)
- Stablänge max. 7000 mm
- Winkel 30°, alternativ 45°
- Planen
- Anspitzen 0,7 mm x Durchmesser

Ultraschallprüfung

- 15,0 mm bis 30,0 mm rund
- > 30,0 mm rund auf Anfrage

Drahtschälen/Drahtschleifen

- Einlaufdurchmesser 6,5 mm bis 21,0 mm rund
- Fertigdurchmesser 6,0 mm bis 20,0 mm rund

Zerstörungsfreie Rissprüfung

- 7,0 mm bis 30,0 mm rund
- $\geq 30,0$ mm rund auf Anfrage

Profiles, cold-drawn

- Symmetrical profiles
Squares
Hexagons
Octagons
- Special profiles to customer drawings from 0.5 mm² to 8,000 mm² cross-section

Chamfering/Pointing

- Diameter range 7.0 mm to 30.0 mm round (≤ 7.0 mm round on request)
- Max. Bar length 7,000 mm
- 30° angle, alternatively 45°
- End facing
- Pointing 0.7 mm x diameter

Ultrasonic testing

- 15.0 mm to 30.0 mm round
- > 30.0 mm round on request

Wire peeling/Wire grinding

- Starting diameter 6.5 mm to 21.0 mm round
- Finished diameter 6.0 mm to 20.0 mm round

Non-destructive crack testing

- 7.0 mm to 30.0 mm round
- ≥ 30.0 mm round on request



Imagefilm der EZM
EZM image film





Ziehen

- von 2,0 mm bis 28,0 mm rund Toleranzfeld IT 9 weitere Abmessungen auf Anfrage
- Stablänge min. 2 000 mm
- Stablänge max. 5 000 mm (2,0 mm bis 6,0 mm rund)
- Stablänge max. 7 000 mm (6,0 mm bis 16,0 mm rund)
- Stablänge max. 9 000 mm (> 16,0 mm rund und auf Anfrage)
- Längentoleranz $\pm 25,0$ mm

Schleifen

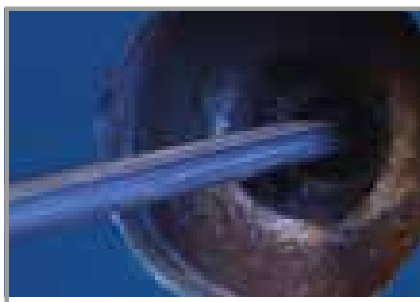
- von 0,8 bis 32,0 mm rund Toleranzfeld IT 6 (Rm bis 1 600 N/mm² bei Blankstahl für Normalien) weitere Abmessungen auf Anfrage
- Stablänge min. 2 500 mm (0,8 mm bis 8,0 mm rund)
- Stablänge min. 2 500 mm (> 8,0 mm bis 32,0 mm rund)
- Stablänge min. 3 000 mm Stablänge max. 6 000 mm (> 32,0 mm rund)
- Stablänge max. 13 000 mm (> 10,0 mm < 25,0 mm und auf Anfrage)

Richten und Trennen Strecken vom Ring zum Stab

- Stablänge min. 2 000 mm (0,8 mm bis 16,5 mm rund)
- Stablänge max. 4 000 mm (< 0,8 mm bis 5,5 mm rund, 5 000 mm auf Anfrage)
- Stablänge max. 13 000 mm (> 6,0 mm rund)
- Durchmesser max. 20,5 mm rund

Drawing

- From 2.0 mm to 28.0 mm round, tolerance zone IT 9 other dimensions on request
- Min. bar length 2,000 mm
- Max. bar length 5,000 mm (2.0 mm to 6.0 mm round)
- Max. bar length 7,000 mm (6.0 mm to 16.0 mm round)
- Max. bar length 9,000 mm (> 16.0 mm round and on request)
- Length tolerance ± 25.0 mm



Grinding

- From 0.8 mm to 32.0 mm round, tolerance zone IT 6 (Rm up 1,600 N/mm² for bright steel for standard parts) other dimensions on request
- Min. bar length 2,500 mm (0.8 mm to 8.0 mm round)
- Min. bar length 2,500 mm (> 8.0 mm to 32.0 mm round)
- Min. bar length 3,000 mm Max. bar length 6,000 mm (> 32.0 mm round)
- Max. bar length 13,000 mm (> 10.0 mm < 25.0 mm and on request)

Straightening and cutting Straightening from coil to bar

- Min. bar length 2,000 mm (0.8 mm to 16.5 mm round)
- Max. bar length 4,000 mm (< 0.8 mm to 5.5 mm round, 5,000 mm on request)
- Max. bar length 13,000 mm (> 6.0 mm round)
- Max. diameter 20.5 mm round



**Kurzlängen/schneiden und entgraten (allseitig)
Adiabatisches Trennen**

- Abschnittlänge min. 300,0 mm
- Durchmesserbereich 10,0 mm bis 30,0 mm
- Hochleistungstrennen von Profilen und Rundmaterialien
- Einlaufquerschnitte: 5,0 mm² bis 2.000 mm²

**Short lengths/Cutting and deburring (on all sides)
Adiabatic cutting**

- Min. piece length 300.0 mm
- Diameter range 10.0 mm to 30.0 mm
- High-speed cutting of profiles and round stock
- Cross-profiles: 5.0 mm² to 2,000 mm²



Prüfen/Anfasen/Beschriften

- Stäbe 3,0 mm bis 25,0 mm rund
- Stablänge 3 000 mm bis 4 000 mm
- Auf Kundenwunsch bedruckt mit Abmessung, Werkstoff, Chargennummer und Fertigungsauftrag

Testing/Chamfering/Labeling

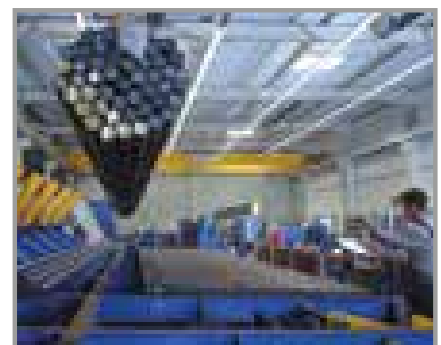
- Bars 3.0 mm to 25.0 mm round
- Bar lengths 3,000 mm to 4,000 mm
- Printed with diameter, material grade, heat number and batch number on demand

Verpackung/Jede nach Ausführung alle stahltypischen Verpackungen möglich

- Stäbe: unverpackt/gebündelt
Kistenverpackung
- Ringe: frei gewickelt/gespult/
Sonderverpackung

Packaging/All typical steel packagings possible, depending on version

- Bars: loose/in bundles/in crates
- Coils: loosely wound/spooled/special packaging





Werkstoffprogramm/The Material Range

Grund- und Automatenstähle *

Basic and free-cutting steels*

- 1.0009 B 10
- 1.0010 D 9
- 1.0037 Fe 360 B
- 1.0050 Fe 490-2
- 1.0310 D 10
- 1.0715 11 SMn 30
- 1.0718 11 SMnPb 30
- 1.0726 35 S 20
- 1.0727 46 S 20
- 1.0757 46 SPb 20

Schnellarbeitsstähle /

High-speed steels

- 1.3341 S 6-5-2 S
- 1.3343 S 6-5-2

Rost- und hitzebeständige hochwärmfeste Stähle

Stainless and
heat-resistant/elevated-temperature

- 1.4791 X 10 CrSi 29
- 1.4820 X 12 CrNiSi 26-5
- 1.4828 X 15 CrNiSi 20-12
- 1.4841 X 15 CrNiSi 25-20
- 1.4869 NiCr 80-20
- 2.4819 NiMo 16 Cr 15 W
- 1.4913 X 19 CrMoVNbN 11-1
- 1.4952 NiCr 20 TiAl
- 1.4986 X 8 CrNiMoNb 16-16

Physikalische Stähle /

Physical steels

- 1.3912 Ni 36
- 1.3937 X 68 NiMnCrVNb 12-5/Ni 13
- 1.3910 D1

Nitrierstähle /

Nitriding steels

- 1.8519 31 CrMoV 9
- 1.8523 40 CrMoV 13-9
- 1.8550 34 CrAlNi 7-10

Unlegierte und legierte Einsatzstähle

Unalloyed and alloyed
case-hardening steels

- 1.0401 C 15
- 1.1132 C 15 E 2 C
- 1.1141 C 15 E
- 1.5752 15 NiCr 13
- 1.5918 17 CrNi 6-6
- 1.5919 15 CrNi 6
- 1.5920 18 CrNiS 8
- 1.6587 18 CrNiMo 7-6
- 1.7015 15 Cr 3
- 1.7131 16 MnCr 5
- 1.7139 16 MnCrS 5
- 1.7147 20 MnCr 5
- 1.7149 20 MnCrS 5

Nichtmagnetisierbare Stähle /

Non-magnetisable steels

- 1.3813 X 40 MnCrN 19
- 1.3952 X 2 CrNiMo 18-14-3
- 1.3964 X 2 CrNiMnMoNb 21-16-5-3
- 1.3965 AMAGNIT 3965
- 1.3974 X 2 CrNiMnMoNb 23-17-6-3





Werkstoffprogramm/The Material Range

Unlegierte und legierte Werkzeugstähle

Unalloyed and
alloyed tool steels

1.1520	C 70 W 1
1.2067	102 Cr 6 / 100 Cr 6
1.2101	62 SiMnCr 4
1.2208	31 CrV 3
1.2210	115 CrV 3
1.2235	80 CrV 2
1.2242	59 CrV 4
1.2243	61 CrSiV 5
1.2249	45 SiCrV 6
1.2312	40 CrMnMoS 8-6
1.2328	45 CrMoV 7
1.2344	X 40 CrMoV 5-1
1.2379	X 155 CrMo 12-1
1.2381	73 MoV 5-2
1.2510	100 MnCrW 4
1.2550	60 WCrV 7
1.2713	55 NiCrMoV 6
1.2714	56 NiCrMoV 7
1.2791	THYRODUR 2791
1.2826	60 MnSiCr 4
1.2842	90 MnCrV 8

Warmfeste Edelbaustähle

Heat-resistant high-grade grade
structural steels

1.7258	24 CrMo 5
1.7709	21 CrMoV 5-7

Wälzlagerstähle

Anti-friction bearing steels

1.3505	100 Cr 6
1.3521	17 MnCr 5
1.3536	100 CrMo 7-3

Titan/Titanlegierungen

Titanium/Titanium alloys

- 3.7035 Reintitan Grade 2
ISO 5832-2 / ASTM-F 67
- 3.7065 Reintitan Grade 4
ISO 5832-2 / ASTM-F-67
- 3.7165 Ti6Al4V Eli Grade 5
ISO 5832-3 / ASTM F 136
- 9.9367 Ti6Al7Nb
ISO 5832-11 / ASTM F 1295
- 3.7035 pure titanium Grade 2
ISO 5832-2 / ASTM-F 67
- 3.7065 pure titanium Grade 4
ISO 5832-2 / ASTM-F 67
- 3.7165 Ti6Al4V ELI Grade 5
ISO 5832-3 / ASTM-F 136
- 9.9367 Ti6Al7Nb
ISO 5832-11 / ASTM-F 1295

Sonderwerkstoffe

Special materials

9.9135	CoCr28Mo
ISO 5832-12 / ASTM F 1537	
1.7911	20MnCrMo7

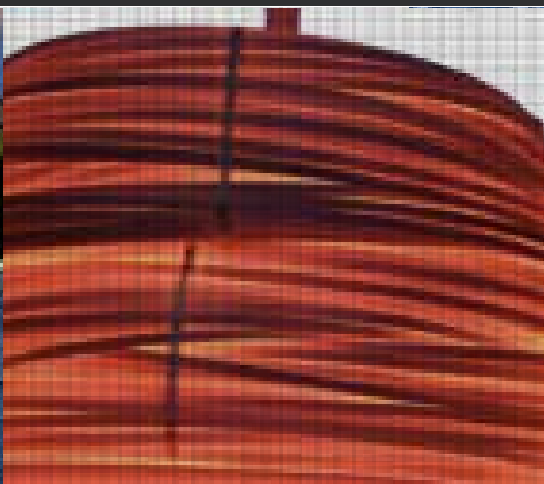
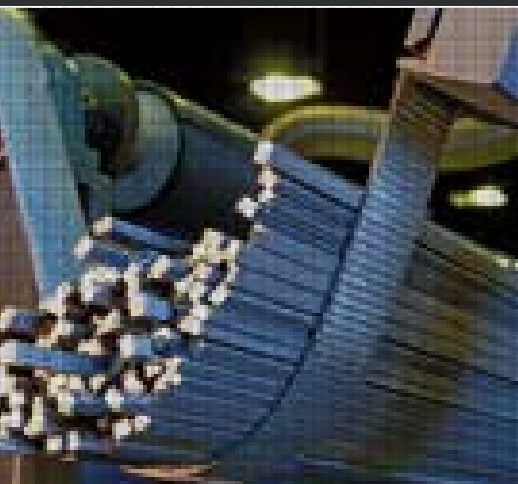
Rostbeständige austenitische Stähle

Stainless austenitic steels

1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4303	X 4 CrNi 18-12
1.4305	X 8 CrNiS 18-9
1.4306	X 2 CrNi 19-11
1.4307	X 2CrNi 18-9
1.4310	X 10 CrNi 18-8
1.4371	X 2 CrMnNiN 17-7-5
1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2
1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2
1.4435	X 2 CrNiMo 18-14-3
1.4436	X 3 CrNiMo 17-13-3
1.4439	X 2 CrNiMoN 17-13-5
1.4441	X 2 CrNiMo 18-15-3
1.4472	X 4 CrNiMnMo 21-9-4
1.4539	X 1 NiCrMoCuN 25-20-5
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10
1.4542	X 5 CrNiCuNb 16-4
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2

Die Aufstellung zeigt nur einen Ausschnitt aus unserer Werkstoffproduktion in den letzten Jahren. EZM ist in der Lage, im Prinzip jeden vom Kunden geforderten kaltverformbaren Werkstoff zu liefern.

The list indicates only some of the materials we have produced in recent years. EZM is, in principle, in a position to supply any coldformable material that a customer may require.



Kettenstähle

Chain steels

1.6540	23 MnNiCrMo 5-3
1.6758	23 MnNiMoCr 5-4
1.6797	23 MnNiMoCr 5-4-8

Rostbeständige martensitische Stähle

Stainless martensitic steels

1.4005	X 12 CrS 13
1.4006	X 12 Cr 13
1.4021	X 20 Cr 13
1.4028	X 30 Cr 13
1.4034	X 46 Cr 13
1.4037	X 65 Cr 13 (ESU)
1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4104	X 14 CrMoS 17
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4116	X 50 CrMoV 15
1.4125	X 105 CrMo 17
1.4313	X 3 CrNiMo 13-4

Rostbeständige austenitischferritische Stähle

Stainless austenitic-ferritic steels

1.4460	X 3 CrNiMoN 27-5-2
1.4462	X 2 CrNiMoN 22-5-3

Rostbeständige ferritische Stähle

Stainless ferritic steels

1.4003	X 2 CrNi 12
1.4016	X 6 Cr 17
1.4105	X 6 CrMoS 17
1.4113	X 6 CrMo 17-1

Unlegierte und legierte Vergütungsstähle

Unalloyed and alloyed heat-treatable steels

1.0403	C 15 Pb
1.0501	C 35
1.0502	C 35 Pb
1.0503	C 45
1.0504	C 45 Pb
1.0517	D 45-2
1.0530	D 30-2
1.0588	D 53-2
1.0609	C 58 D2
1.0615	D 70-2
1.1164	C 48 D2
1.1170	28 Mn 6
1.1181	C 35 E
1.1183	Cf 35
1.1191	C 45 E
1.1193	Cf 45
1.1201	C 45 R
1.1212	C 58 D2
1.1213	Cf 53
1.1221	C 60 E
1.1223	C 60 R
1.1232	C 68 D2

1.1253	C 76 D2
1.5232	27 MnSiVS 6
1.5513	45 B 2
1.6580	30 CrNiMo 8
1.6582	34 CrNiMo 6
1.7034	37 Cr 4
1.7038	37 CrS 4
1.7039	41 CrS 4
1.7076	32 CrBS 4
1.7102	54 SiCr 6
1.7103	67 SiCr 5
1.7108	60 SiCr 7
1.7220	34 CrMo 4
1.7225	42 CrMo 4
1.7227	42 CrMoS 4
1.7707	30 CrMoV 9
1.7765	32 CrMoV 12-10
1.7792	58 CrMoV 4
1.8159	51 CrV 4
1.8161	58 CrV 4

Allgemeiner Hinweis (Haftung)

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.

General note (liability)

Statements regarding the properties or utilisation of materials or products are for descriptive purposes. Guarantees regarding the existence of certain properties or a certain utilisation are always subject to special, written agreements.



Unsere kompetenten Mitarbeiter bieten Ihnen qualifizierte Informationen zu Anfragen und Aufträgen. Sie bearbeiten umgehend Ihre Anfragen bis hin zur Abgabe eines detaillierten technischen und kaufmännischen Angebots.

Besuchen Sie uns im Internet unter: www.ezm-mark.de

Our competent staff can provide qualified information regarding orders and deal immediately with enquiries, all the way to submitting a detailed technical and commercial quotation.

You can also visit us on the Internet at: www.ezm-mark.de





EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK

EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH · Auf der Bleiche 26 · 58300 Wetter/GERMANY · www.ezm-mark.de